



ประกาศกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
เรื่อง กำหนดลำดับชั้นคุณภาพเศษเหล็ก

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่มีหน้าที่รับผิดชอบยุทธศาสตร์ด้าน
การสร้าง ความมั่นคงของวัตถุดิบแร่และโลหะสำหรับภาคอุตสาหกรรมของประเทศ มีนโยบายจัดทำ
มาตรฐานวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมพื้นฐานเพื่อเพิ่มความสามารถในการแข่งขันของผู้ประกอบการ
ซึ่งจากการประชุมระดมความคิดเห็นของผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้องเมื่อวันที่ 20 ตุลาคม และ 4
พฤศจิกายน 2548 ได้มีมติให้จัดทำมาตรฐานเศษเหล็กสำหรับอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า
เป็นลำดับแรก โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอ้างอิงที่ชัดเจนในการซื้อขายในท้องตลาด
อันก่อให้เกิดความเป็นธรรมในการซื้อขายเศษเหล็ก

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ได้กำหนดแผนการจัดทำมาตรฐาน
เศษเหล็กของประเทศ โดยแบ่งการดำเนินงานเป็น 3 ระยะ ดังนี้

ระยะที่ 1 ศึกษาและกำหนดลำดับชั้นคุณภาพเศษเหล็กเบื้องต้นที่มีความเหมาะสม
กับระบบการซื้อขายในปัจจุบัน ซึ่งการจัดลำดับชั้นคุณภาพจะขึ้นอยู่กับรากฐานที่ผู้ประกอบการ
ในประเทศดำเนินการอยู่เดิมเป็นหลัก

ระยะที่ 2 ศึกษาผลกระทบของการจัดลำดับชั้นคุณภาพเศษเหล็กที่มีต่ออุตสาหกรรม
เหล็กและเหล็กกล้าในประเทศ และนำผลการศึกษาที่ได้มาวิเคราะห์เพื่อปรับปรุงลำดับชั้นคุณภาพ
เศษเหล็ก โดยมีการอ้างอิงหลักวิชาการและมาตรฐานเศษเหล็กสากลมากขึ้น

ระยะที่ 3 จัดทำมาตรฐานเศษเหล็กสำหรับอุตสาหกรรมและเหล็กกล้าของ
ประเทศไทย โดยปรับปรุงผลการศึกษาของระยะที่ 1 และ 2 เพื่อนำไปสู่การประกาศใช้มาตรฐาน
เศษเหล็กฉบับสมบูรณ์ต่อไป

สำหรับในปี 2549 กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ได้จัดทำโครงการ
ศึกษาเรื่อง การจัดลำดับชั้นคุณภาพเศษเหล็กของประเทศไทยซึ่งเป็นการดำเนินการตามขั้นตอน

/ระยะที่ ...

ระยะที่ 1 แล้ว จึงเห็นควรประกาศกำหนดลำดับชั้นคุณภาพเศษเหล็กโดยแบ่งจากคุณสมบัติและ
คุณลักษณะตามแหล่งที่มา ลักษณะทางกายภาพ และตามการใช้งาน ปรากฏรายละเอียดใน
ภาคผนวก

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 29 กันยายน พ.ศ. 2549



(นายอนุสรณ์ เนืองผลมาก)

อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ภาคผนวก

กำหนดลำดับชั้นคุณภาพเศษเหล็ก

ประเภทที่ 1 เศษเหล็กที่ได้จากโรงงานอุตสาหกรรม (เศษเหล็กใหม่)

รหัส	ชื่อ	นิยาม	ลักษณะ
1011	เหล็กป้อนดำ	เศษเหล็กใหม่จากโรงงาน เช่น โรงงานป้อนขึ้นรูป โดยเป็นเหล็กแผ่นรีดร้อนที่ไม่ผ่านกระบวนการป้องกันการกัดกร่อนใด ๆ ผิวมีสีดำ	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1012			ไม่อัด
1013			ขี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1021	เหล็กป้อนดำผิวขาว	เศษเหล็กใหม่จากโรงงาน เช่น โรงงานผลิตรถยนต์ ชิ้นส่วนรถยนต์ เป็นต้น โดยเป็นเหล็กแผ่นรีดเย็นที่ไม่ผ่านการเคลือบสารใด ๆ ผิวสะท้อนแสงได้ดี	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1022			ไม่อัด
1023			ขี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1031	เหล็กป้อนดำชุบเปอร์	เศษเหล็กใหม่จากโรงงาน เช่น โรงงานผลิตชิ้นป้อนโต เป็นต้น โดยเป็นเหล็กแผ่นรีดเย็นที่ไม่ผ่านการล้างผิวและเคลือบสารใด ๆ	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1032			ไม่อัด
1033			ขี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1041	เหล็กป้อนเทา	เศษเหล็กใหม่จากโรงงาน เช่น โรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์ รถยนต์ เป็นต้น โดยเป็นเหล็กแผ่นรีดเย็นที่ผ่านการเคลือบผิวด้วยสังกะสี	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1042			ไม่อัด
1043			ขี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1052	เหล็กป้อนปน	เศษเหล็กใหม่จากโรงงาน เช่น โรงงานป้อนขึ้นรูป โรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์ รถยนต์ ชิ้นส่วนรถยนต์ เป็นต้น โดยเป็นเกรดเหล็กป้อนดำ เหล็กป้อนดำผิวขาว หรือ เหล็กป้อนเทา ที่มีขนาดเล็กไม่เกิน 2"x2" มีความหนาไม่เกิน 5 มม.	ไม่อัด
1061	เหล็กป้อนผ่าจิบ (เหล็กกู)	เศษเหล็กแผ่นใหม่ที่เหลือจากกระบวนการป้อนผลิตผ่าขวด	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1063			ขี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1062	ผ่าจิบเหล็ก	ผ่าเหล็กที่ไม่ผ่านมาตรฐานการผลิตของโรงงานผลิตผ่าขวด	ไม่อัด
1071	กระป๋องเหล็กขึ้นรูป (กระป๋องใหม่)	กระป๋องเหล็กใหม่ที่ไม่ผ่านมาตรฐานการผลิตของโรงงานกระป๋องเหล็ก	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1072			ไม่อัด
1073			ขี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1082	ท่อเหล็ก (เหล็กแป๊ป)	เศษท่อแป๊ปใหม่ที่เหลือจากการตัดให้ได้ขนาดที่ต้องการ	ไม่อัด
1083			ขี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1092	เหล็กตัดไฟ	เศษเหล็กแผ่นใหม่มีความหนามากกว่า 5 มม. ที่เหลือจากกระบวนการตัดด้วยไฟ โดยมีความยาวไม่เกิน 80 ซม.	ไม่อัด

1101	เหล็กแผ่นเคลือบดีบุก	เศษเหล็กแผ่นใหม่จากโรงงานผลิตกระป๋องบรรจุ	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1102	(Tin Plated Steel)	อาหาร โดยเป็นแผ่นเหล็กที่ผ่านการเคลือบผิวด้วย	ไม่อัด
1103		ดีบุก	ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1111	เหล็กแผ่นไม่เคลือบ	เศษเหล็กแผ่นใหม่จากโรงงานผลิตบรรจุภัณฑ์ทั่ว	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1112	ดีบุก (Tin Free Steel)	ไป โดยเป็นแผ่นเหล็กที่ปราศจากการเคลือบผิว	ไม่อัด
1113		ด้วยดีบุก แต่สามารถเคลือบสีหรือแล็คเกอร์ได้	ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1121	เหล็กแผ่นเคลือบ	เศษเหล็กแผ่นใหม่ที่ผ่านการเคลือบด้วยสังกะสี	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1122	สังกะสี	สำหรับงานอุตสาหกรรมอื่น ๆ ที่ไม่ใช่อุตสาหกรรม	ไม่อัด
1123		รถยนต์และเฟอร์นิเจอร์	ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1131	เหล็กแผ่นเคลือบโลหะ	เศษเหล็กแผ่นใหม่ที่ผ่านการเคลือบด้วยโลหะ	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1132	อื่น ๆ	อื่น ๆ ที่ไม่ใช่ดีบุกและสังกะสี เช่น โครเมียม นิกเกิล	ไม่อัด
1133		หรือทองแดง	ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1141	สลิต (Slit)	เศษขอบแผ่นเหล็กใหม่จากโรงงาน เช่น โรงงานรีด	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1142		เหล็ก โรงงานตัดแผ่นเหล็ก เป็นต้น โดยเป็นเศษที่	ไม่อัด
1143		เหลือจากการตัดแผ่นเหล็กให้ได้ขนาดที่ต้องการ	ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1151	เปลือกเหล็ก	แผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี หรืออาจเคลือบสี สำหรับ	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1152		หุ้มเหล็กม้วน มีสนิมได้เล็กน้อย	ไม่อัด
1153			ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1161	เหล็กพืด	เศษเหล็กเส้นแบนสำหรับรีดลึง	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1162			ไม่อัด
1163			ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
1172	เหล็กทุบขึ้นรูป (Forging)	เศษเหล็กใหม่จากโรงงานที่เหลือจากกระบวนการ	ไม่อัด
		ทุบขึ้นรูป	
1181	ซีกลึงท้อ (ซีกลึงแป๊ป)	เศษซีกลึงเหล็กบริเวณรอยเชื่อมต่อแป๊ปจากโรง	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
		งานผลิตท้อแป๊ป	
1191	ซีกลึงเหล็กเหนียว	เศษซีกลึงเหล็กเหนียวที่ได้จากกระบวนการตัดแต่ง	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1192		ขึ้นรูปเหล็กเหนียว	ไม่อัด
1202	ซีกลึงเหล็กหล่อ	เศษซีกลึงเหล็กหล่อที่ได้จากกระบวนการตัดแต่ง	ไม่อัด
		ขึ้นรูปเหล็กหล่อ	
1211	เศษเหล็กซิลิกอน	เศษเหล็กที่มีปริมาณซิลิกอนสูง ไม่มีสนิม เช่น	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1212		มอเตอร์ไฟฟ้า บลอสไฟ โรเตอร์ เป็นต้น	ไม่อัด
1301	เศษเหล็กใหม่อื่น ๆ	เศษเหล็กใหม่ชนิดอื่น ๆ ที่ไม่สามารถแบ่งเข้ากลุ่ม	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
1302		ที่กำหนดได้	ไม่อัด

ประเภทที่ 2 เศษเหล็กที่ได้จากครีวเรือน (เศษเหล็กเก่า)

รหัส	ชื่อ	นิยาม	ลักษณะ
2011	เศษเหล็กหนาพิเศษ	เศษเหล็กเก่าที่มีความหนามากกว่า 5 มม. ความยาวไม่เกิน 80 ซม. ถ้าเป็นเหล็กเส้นขนาดตั้งแต่ 9 มม. ขึ้นไป ต้องไม่พันเป็นก้อน	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2012			ไม่อัด
2021	เศษเหล็กเรือ	เศษเหล็กเก่าหนาพิเศษ โดยเป็นเศษชิ้นส่วนเรือจากอู่เรือ	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2022			ไม่อัด
2031	เศษเหล็กหนา	เศษเหล็กเก่าที่มีความหนาระหว่าง 2-5 มม. ความยาวไม่เกิน 80 ซม. ถ้าเป็นดัดแก๊สหรือโซคอัพ ต้องผ่าครึ่ง	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2032			ไม่อัด
2033			ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
2041	เศษสลิง (Sling)	เศษเหล็กสลิงเก่า ตัดสั้น ความยาวไม่เกิน 80 ซม.	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2042			ไม่อัด
2051	เศษเหล็กหนาคละ	เศษเหล็กเก่าที่มีความหนาหลากหลายไม่สม่ำเสมอ ความยาวไม่เกิน 80 ซม.	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2052			ไม่อัด
2053			ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
2061	เศษเหล็กบาง	เศษเหล็กเก่าที่มีความหนาไม่เกิน 2 มม. ความยาวไม่เกิน 80 ซม. ไม่รวมปี่เก่า กระป๋องเหล็กเก่า เหล็กแผ่นเคลือบโลหะอื่น ๆ และเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีมุงหลังคา (สังกะสีเก่า)	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2062			ไม่อัด
2063			ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
2071	เศษเหล็กซอย	เศษเหล็กบางที่ตัดซอยสั้น ความยาวไม่เกิน 20 ซม.	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2072			ไม่อัด
2081	เศษลวด	เศษเส้นลวดเก่าเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 2 มม.	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2082			ตัดซอยสั้น ความยาวไม่เกิน 20 ซม. ไม่อัด
2091	เศษเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีมุงหลังคา (สังกะสีเก่า)	เศษเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีขึ้นรูปลอนสำหรับมุงหลังคา	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2092			ไม่อัด
2101	เศษเหล็กแผ่นเคลือบโลหะอื่น ๆ	เศษเหล็กแผ่นเคลือบโลหะต่าง ๆ เช่น นิเกิลโครเมียม หรือ ทองแดง เป็นต้น โดยมีความหนาไม่เกิน 3 มม.	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2102			ไม่อัด
2103			ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ
2111	กระป๋องเหล็กเก่า	เศษกระป๋องเหล็กเก่า	อัดเป็นทรงสี่เหลี่ยม
2112			ไม่อัด
2113			ขยี้เป็นชิ้นเล็ก ๆ