



ที่ อ ก ๐๕๐๑/๙๙๙๙

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐

๗๘ พฤศภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงประกาศรายชื่อผู้ชนะการเสนอราคา

เรียน กรมการผู้จัดการบริษัท ดีเคเอสเอช (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประการราคาซื้อเครื่องวัดขนาดอนุภาค (Particle Size Analyzer) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๕

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
๑. สำเนาหนังสือคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์และข้อร้องเรียน กรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด
ที่ กค (กอร) ๐๕๐๕.๕/๑๙๙๓ ลงวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ฉบับ
 ๒. ตารางการให้คะแนนเกณฑ์คุณภาพ จำนวน ๒ แผ่น

ตามประกาศที่อ้างถึง บริษัท ดีเคเอสเอช (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ชนะการเสนอราคากำจัดซื้อเครื่องวัดขนาดอนุภาค (Particle Size Analyzer) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) นั้น

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ขอเรียนว่า การประกวดราคาซื้อเครื่องวัดขนาดอนุภาค (Particle Size Analyzer) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ได้มีผู้อุทธรณ์เกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างซึ่งคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์และข้อร้องเรียน กรมบัญชีกลาง ได้พิจารณาคำอุทธรณ์เห็นว่า ข้อกล่าวอ้างของผู้อุทธรณ์ในบางประเด็นเป็นสาระสำคัญฟังขึ้นและมีผลต่อการจัดซื้อจัดจ้างอย่างมีนัยสำคัญ (สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑) จึงให้กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ดำเนินการในขั้นตอนการพิจารณาผลการเสนอราคาของผู้ยื่นข้อเสนอให้ถูกต้อง ตามนัยมาตรา ๑๙ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ได้ดำเนินการในขั้นตอนการพิจารณาผลการเสนอราคาของผู้ยื่นข้อเสนอตามที่กำหนดไว้ในขอบเขตของงาน (TOR) เกณฑ์การให้คะแนนตามนัยข้อ ๔.๒.๒ แล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒) ปรากฏว่า ลำดับคะแนนรวมสูงสุดและผู้ชนะการเสนอราคาของผู้ยื่นข้อเสนอเปลี่ยนแปลงไป บริษัท ดีเคเอสเอช (ประเทศไทย) จำกัด มิใช่ผู้ได้รับคะแนนรวมสูงสุดและไม่เป็นผู้ชนะการเสนอราคาในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นิติธรรม

(นายนิรันดร์ ยิ่งมหิศรานนท์)
อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

สำนักงานเลขานุการกรม

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๘๓๕ ต่อ ๔๐๒๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ pd@dpm.go.th

ଶ୍ରୀକୃଷ୍ଣପାତ୍ର



ที่ กค (กอร) ๐๔๐๕.๔/๗๗ ก๓๙

ក្រុងការបង់បន្ទាយ
821/8565
រុញពី - ៤ មិ. ២០១៨
ទេសា 15.00%.

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาอุทธรณ์ของบริษัท เม็ก้าแมทท์ จำกัด

เรียน อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพัฒนาและประเมินผลและการเมืองแร่

อ้างถึง หนังสือกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ต่วนที่สุด ที่ อก ๐๕๐๑/๓๖๑ ลงวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ แจ้งว่า บริษัท เม็กการเมทฟ์ จำกัด ขออุทธรณ์ผลการประการผู้ชนะการเสนอราคา ตามประการกรมาฯ และเอกสารประกวดราคาซื้อเครื่องวัดขนาดอนุภาค (Particle Size Analyzer) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding) เลขที่ ๒(B)/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

คณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์และข้อร้องเรียน (คณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์) ได้พิจารณา
คำอุทธรณ์ของผู้อุทธรณ์ และตรวจสอบข้อเท็จจริงตามที่คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์แล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ประเด็นที่ ๑ และประเด็นที่ ๒ ผู้อุทธรณ์กล่าวอ้างว่า ตามเกณฑ์การให้คะแนนข้อ ๔.๒.๓ ประสิทธิภาพของชุดป้อนสารตัวอย่าง (Dispersion Unit) ข้อ ๑.๓ ผู้อุทธรณ์ได้เสนอว่าจะนับเพื่อรับปริมาตรสารตัวอย่างได้สูงสุดที่ ๒๕๐ ลูกบาศก์เซนติเมตร และข้อ ๑.๔ ผู้อุทธรณ์ได้เสนอระบบกระจายคลื่น (Ultrasonication probe) มีความถี่สูงสุด ๒๐ kHz ซึ่งเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะหลักซึ่งเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะหลัก แต่ได้รับคะแนนใน ๒ หัวข้อนี้ ๐ คะแนน จึงอย่างให้คณะกรรมการพิจารณาให้คะแนนเต็ม ๑๐ คะแนน

ประเด็นที่ ๑ และประเด็นที่ ๒ พิจารณาแล้วเห็นว่า ตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคา อิเล็กทรอนิกส์ ข้อ ๕ หลักเกณฑ์และสิทธิ์ในการพิจารณา ข้อ ๕.๑ กำหนดให้ในการพิจารณาผล การยื่นข้อเสนอประกวดราคาก่ออิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ กรรมจะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคาประกบกับเกณฑ์อื่น ข้อ ๕.๒ กำหนดให้ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาประกบกับเกณฑ์อื่น (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด เมื่อข้อเท็จจริงปรากฏว่า คณะกรรมการพิจารณาผลฯ พิจารณาแล้วเห็นว่า ผู้อุทธรณ์ระบุคุณสมบัติชุดป้อนสารตัวอย่างแบบเปียก (Wet dispersion unit) ดังนี้ (๑) ภาชนะเพื่อรับปริมาตรสารตัวอย่างได้สูงสุด ๒๕๐ ลูกบาศก์เซนติเมตร (๒) ระบบกระจายคลื่น (Ultrasonication probe) มีความถี่สูงสุด ๒๐ kHz ซึ่งไม่เป็นไปตามเกณฑ์การให้คะแนนที่กำหนด คณะกรรมการพิจารณาผลฯ จึงไม่สามารถพิจารณาให้คะแนนผู้อุทธรณ์ในส่วนนี้ได้ ดังนั้น ข้อกล่าวอ้างของผู้อุทธรณ์ ในประเด็นที่ ๑ และประเด็นที่ ๒ ฟังไม่เข้า

๒. ประดิ่นที่ ๓ ผู้อุทธรณ์กล่าวอ้างว่า ตามเกณฑ์การให้คะแนน ข้อ ๔.๒.๒ ผู้อุทธรณ์ได้ ๐ คะแนน จากการคะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ผู้อุทธรณ์ขอโต้แย้งว่า ได้แนบเอกสาร ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ในรับยื่นข้อเสนอราคาด้วยแล้ว ซึ่งชื่อบริษัท HORIBA ก็ได้นำเสนอตัวอยู่ใน catalogue ของเครื่องจักรขนาดน้ำหนัก (ส่วนคำว่า Scientific ที่อยู่ใน catalogue หน้าแรกได้ชื่อ HORIBA เป็นเพียงชื่อแผนกหรือกลุ่ม product line ของ HORIBA เท่านั้น ซึ่งเป็นชื่อเดียวกับชื่อบริษัท HORIBA, Ltd. ที่แสดงอยู่ในเอกสาร ISO ห้อง ๒ ฉบับ ทำให้ผู้ซื้อสามารถมั่นใจได้ว่าเครื่องที่เสนอเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่มีมาตรฐานจริง อีกทั้งบริษัท Horiba Ltd. เป็นบริษัทที่เป็นที่รู้จักและมีสาขาตั้งอยู่ในประเทศไทยอีกด้วยทำให้สามารถให้บริการดูแลหลังการขาย ให้กับผู้ซื้อได้เป็นอย่างดี

กรมอุตสาหกรรมฯ จัดทำเอกสารนี้ไว้เพื่อ
เลขที่ ๙๖-๔๒๔๖
วันที่ ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๕
เวลา ๑๓.๕๔ น.

គណន៍ក្រសួងពីរាជធានីភ្នំពេញ
និងក្រសួងពីរាជធានីភ្នំពេញ

๓๐ มีนาคม ๒๕๖๔

/ประเด็นนี่ ...

ประเด็นนี้พิจารณาแล้วเห็นว่า ตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ข้อ ๕.๒ ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอกรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่น (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด เมื่อข้อเท็จจริงปรากฏว่า คณะกรรมการพิจารณาผลฯ พิจารณาแล้วเห็นว่า ผู้อุทธรณ์มีไดรรบุชือและสถานที่ตั้งของโรงงานผลิตเครื่องวัดขนาดอนุภาค (Particle Size Analyzer) คณะกรรมการพิจารณาผลฯ จึงไม่สามารถให้คะแนนในส่วนนี้ได้ เนื่องจากซื้อและที่ตั้งของโรงงานผู้ผลิตเป็นสาระสำคัญของการได้รับรองระบบบริหารจัดการคุณภาพ ตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ผู้อุทธรณ์ได้คะแนนในส่วนนี้ ๐ คะแนน แต่คณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ ไม่เห็นพ้องด้วย เนื่องจากเกณฑ์การให้คะแนน ข้อ ๕.๒.๒ มิได้กำหนดว่าต้องระบุชือและสถานที่ตั้งของโรงงานผลิตเครื่องวัดขนาดอนุภาคไว้ ประกอบกับผู้อุทธรณ์ยื่นแค็ตตาล็อกเครื่องวัดขนาดอนุภาค ยี่ห้อ HORIBA พร้อมแบบหนังสือรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ กรณีนี้ผู้อุทธรณ์ จึงควรได้รับคะแนนตามเกณฑ์ที่กำหนดใน TOR เกณฑ์การให้คะแนนข้อ ๕.๒.๒ ดังนั้น ข้อกล่าวอ้าง ของผู้อุทธรณ์ในประเด็นนี้ฟังขึ้น

๔. ประเด็นที่ ๔ ผู้อุทธรณ์กล่าวอ้างว่า ขอเสนอให้มีการเปิดเผยคะแนนของผู้เสนอทุกราย ที่เข้าเสนอราคาประกอบกับการแจ้งผลจัดซื้อจัดจ้างเพื่อไม่ให้ผู้ประกอบการเกิดความสงสัยในคะแนน

ประเด็นนี้พิจารณาแล้วเห็นว่า ข้อกล่าวอ้างดังกล่าวเป็นเพียงการขอให้เปิดเผยคะแนน ของผู้ยื่นข้อเสนอทุกราย โดยไม่ได้ระบุชือเท็จจริงและเหตุผลอันเป็นเหตุแห่งการอุทธรณ์ให้ซัดเจนว่า หน่วยงานของรัฐมิได้ปฏิบัติให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ กฎกระทรวง ระเบียบ หรือประกาศที่ออกตามความ ในพระราชบัญญัติฯ อيةไร กรณีนี้จึงไม่มีเหตุผลอันเป็นเหตุแห่งการอุทธรณ์ ตามนัยมาตรา ๑๑๕ ประกอบมาตรา ๑๑๖ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติฯ ดังนั้น จึงไม่รับประเด็นอุทธรณ์ไว้พิจารณา

กรณีนี้ แม้ข้อกล่าวอ้างของผู้อุทธรณ์ในประเด็นที่ ๑ และประเด็นที่ ๒ ฟังไม่เข้า แต่ข้อกล่าวอ้างของผู้อุทธรณ์ในประเด็นที่ ๔ คณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ไม่รับประเด็นอุทธรณ์ไว้พิจารณา แต่ข้อกล่าวอ้างของผู้อุทธรณ์ในประเด็นที่ ๓ ซึ่งเป็นสาระสำคัญฟังขึ้น ดังนั้น อุทธรณ์ฟังขึ้น และมีผลต่อการจัดซื้อจัดจ้างอย่างมีนัยสำคัญ จึงให้กรมอุดสาหกรรมพัฒนาและกิจการเมืองแร่ กลับไปดำเนินการในขั้นตอนการพิจารณาผลการเสนอราคาของผู้ยื่นข้อเสนอให้ถูกต้องต่อไป ตามนัยมาตรา ๑๑๕ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติฯ

ทั้งนี้ ให้กรมอุดสาหกรรมพัฒนาและการเมืองแร่ แจ้งผลการพิจารณาให้ผู้อุทธรณ์ทราบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(๑) เรียน สถา.

ขอแสดงความนับถือ

มนต์

กรุณา ทางค่าตอบแทน

(นายนิรันดร์ อิ่มานกิศรานนท์)

(นางสาวกุลยา ตันติเมธิ)

อธิบดีกรมอุดสาหกรรมพัฒนาและการเมืองแร่

อธิบดีกรมบัญชีกลาง ปฏิบัติราชการแทน

๒๑ เมย. ๒๕๖๕

ปลัดกระทรวงคลัง

ประธานกรรมการพิจารณาอุทธรณ์และข้อร้องเรียน

(๑) เรียน กราบ叩叩

(๑) นัดหมาย

เพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

เมษา ๗, ๒๕๖๕

กองการพัสดุภาครัฐ
ฝ่ายเลขานุการ

(นายกนก สก็อตต์)

ศศิวิ บุนนาค

โทร. ๐ ๒๑๒๗ ๗๐๐๐ ต่อ ๔๕๕๑ หัวหน้ากลุ่มงานพัสดุ
โทรสาร ๐ ๒๑๒๗ ๗๑๘๕ - ๖

- ๕ เมย. ๒๕๖๕

(นางศรีลักษณ์ ยรรยงสวัสดิ์)

เลขานุการกรม

- ๕ เมย. ๒๕๖๕

ตารางการให้คะแนนเกณฑ์คุณภาพ
บริษัท ดีเคอสโซช (ประเทศไทย) จำกัด

รายการคะแนน	คะแนนเต็ม	คะแนนได้	%
8.2.1 ข้อเสนอด้านเทคนิค (เครื่องวัดขนาดอนุภาค (Particle Size Analyzer)) (น้ำหนักร้อยละ 50) ประกอบด้วย	300	300	50%
8.2.1.1 ประสิทธิภาพของเครื่องวัดขนาดอนุภาค (น้ำหนักร้อยละ 10) โดยมีค่าอ้างอิงในการให้คะแนน ดังนี้ - ระบบในการเก็บข้อมูลมีความเร็วสูงกว่า 5kHz - สามารถวัดขนาดตัวอย่างแบบเปลี่ยนได้กว้างกว่า 0.01-2,000 ไมครอน - สามารถวัดขนาดตัวอย่างแบบแห้งได้กว้างกว่า 0.1-3,000 ไมครอน	100	100	
8.2.1.2 ประสิทธิภาพของโปรแกรมควบคุมและประมวลผล (น้ำหนักร้อยละ 20) โดยมีค่าอ้างอิงในการให้คะแนน ดังนี้ 1) แสดงผลการวัดขนาดอนุภาคแบบเทียบเคียงด้วยเทคนิคการร่อนตะแกรง 2) เลือกการวิเคราะห์ให้เหมาะสมกับลักษณะรูปทรงของอนุภาคของตัวอย่างได้ 3) หาค่าดัชนีการหักเหแสงและตรรชนีการคุณภาพขึ้นแบบที่เหมาะสมกับตัวอย่างได้ 4) ผู้ใช้งานต้องสามารถติดตั้งโปรแกรมการวิเคราะห์มีการยกระดับหรือเป็นรุ่นใหม่ได้โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย 5) สามารถปรับค่าตัวแปร (Parameter) ได้ในขณะทดสอบ และมีการแสดงผลของการวัดที่มีต่อตัวแปรได้ทันที (real time) ช่วยให้เลือกการกระจายตัวอย่างที่เหมาะสมได้สะดวกและรวดเร็ว	100	100	
8.2.1.3 ประสิทธิภาพของชุดป้อนสารตัวอย่าง (Dispersion Unit) (น้ำหนักร้อยละ 20) มีค่าอ้างอิงในการให้คะแนน ดังนี้ 1) ชุดป้อนสารตัวอย่างแบบเปลี่ยน (ผู้เสนอต้องแสดงเอกสารคำอธิบายจากผู้ผลิต) 1.1) มีระบบล้างอุปกรณ์ เพื่อทำความสะอาดหลังจากการวิเคราะห์เสร็จ 1.2) ปรับความเร็วในการป้อนสารตัวอย่างได้ 1.3) สามารถปรับเปลี่ยนภาชนะเพื่อรับปริมาตรสารตัวอย่างได้มากกว่า 250 ลูกบาศก์เซนติเมตร (cm^3) และมีภาชนะให้มาพร้อมครุภัณฑ์ในวันส่งมอบ 1.4) ระบบกระจายคลื่น (Ultrasonication probe) มีความถี่สูงสุดมากกว่า 25 kHz	100	100	

2) ชุดป้อนสารตัวอย่างแบบแห้ง (ผู้เสนอต้องแสดงเอกสารคำอธิบายจากผู้ผลิต)	50	50	
2.1) มีระบบกรองน้ำมัน และฝุ่น สำหรับระบบป้อนตัวอย่าง	10	10	
2.2) มีระบบกรองฝุ่น สำหรับระบบดูดตัวอย่าง (Vacuum Unit)	10	10	
2.3) ระบบหรือเทคนิคที่ช่วยให้ออนุภาคแตกตัวออกจากห้องจับก้อนเป็นก้อน	30	30	
8.2.2 มาตรฐานสินค้าหรือบริการ (เฉพาะเครื่องวัดขนาดอนุภาค (Particle Size Analyzer)) (น้ำหนักร้อยละ 10) โดยมีค่าอ้างอิงในการให้คะแนน ดังนี้	100	100	10%
- ครุภัณฑ์ที่เสนอ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารจัดการคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001 และมีเอกสารยืนยันการได้รับการรับรอง	50	50	
- ครุภัณฑ์ที่เสนอ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารจัดการคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 14001 และมีเอกสารยืนยันการได้รับการรับรอง	50	50	
8.2.3 บริการหลังการขาย (เฉพาะเครื่องวัดขนาดอนุภาค(Particle Size Analyzer)) (น้ำหนักร้อยละ 20) ประกอบด้วย	200	170	17%
8.2.3.1 ด้านการใช้งานและการบำรุงรักษา ให้น้ำหนักร้อยละ 10	100	100	
1) ผู้ขายจะจัดให้มีการฝึกอบรมวิธีการใช้งานและแนวทางการบำรุงรักษาเครื่องมือภายหลังการตรวจรับเครื่องมือ และตามที่หน่วยงานร้องขอโดยไม่จำกัดจำนวนครั้ง	30	30	
2) ผู้ขายมีเอกสารรับรองการมีอยู่ไฟล์แท็สำรองของเครื่อง เพื่อใช้ในการซ่อมแซมไม่ต่ำกว่า 5 ปี โดยยื่นเอกสารในวันเสนอราคา	30	30	
3) สามารถติดตั้งและพัฒนาสมรรถนะ (Upgrade)	40	40	
โปรแกรมควบคุมการทำงานและประมวลผลได้ตลอดอายุการใช้งาน โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายใด ๆ			
8.2.3.2 การรับประกันความชำรุดบกพร่องของเครื่องมือโดยผู้ผลิตและผู้ขายให้น้ำหนักร้อยละ 10 โดยพิจารณาจากระยะเวลา ดังนี้	100	70	
- ระยะเวลาการรับประกันโดยผู้ผลิตมากกว่า 1 ปี	70	70	
- ระยะเวลาการรับประกันเพิ่มเติมจากผู้ขาย หากกว่า 1 ปี	30	0	