

ตารางแสดงงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ : ชุดตะแกรงสั่นสำหรับทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่ (Sieve analysis equipment set) เพื่อการศึกษา วิจัยและพัฒนานวัตกรรมอุตสาหกรรมแร่
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองนวัตกรรมวัตถุคีบและอุตสาหกรรมต่อเนื่อง กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔๒๐,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดแสนสองหมื่นบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๐ พ.ย. ๒๕๕๗ เป็นเงินรวมทั้งสิ้น ๔๗๙,๒๘๙.๐๐ บาท (แปดแสนหนึ่งหมื่นเก้าพันสองร้อยเก้าสิบเก้าบาทถ้วน) ตามรายละเอียดดังนี้
(๑) ชุดตะแกรงสั่นสำหรับทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่เพื่อการศึกษา วิจัยและพัฒนานวัตกรรมอุตสาหกรรมแร่ จำนวน ๑ ชุด เป็นเงิน ๗๗๐,๐๗๙.๐๐ บาท
(๒) เครื่องซึ่งน้ำหนักแบบดิจิตอล จำนวน ๑ เครื่อง เป็นเงิน ๔๕,๒๒๐.๐๐ บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ราคานี้ได้มาจากการสืบราคาจากห้องทดลอง
๕.๑ บริษัท ทิมส์ ไซโอนติฟิก (ประเทศไทย) จำกัด
๕.๒ บริษัท พีเอที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
๕.๓ บริษัท อีอีน แอพพลายด์ จำกัด โดยใช้ราคาน้ำดีสุด
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
๖.๑ นายกิตติ ชัยวิรช วิศวกรเหมืองแร่ชำนาญการ กนอ.
๖.๒ นายบรรลือศักดิ์ อินทรศรี วิศวกรเหมืองแร่ปฏิบัติการ กนอ.
๖.๓ นายพิเชฐ แตงวิเชียร วิศวกรเหมืองแร่ปฏิบัติการ กนอ.

หมายเหตุ

ราคานี้ได้มาจากการสืบราคาจากห้องทดลอง เนื่องจากไม่มีราคานา

(๑) ราคานี้ได้มาจากการคำนวณตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการราคากลางกำหนด

(๒) ราคานี้ได้มาจากฐานข้อมูลราคาอ้างอิงของพัสดุกรมบัญชีกลางจัดทำ

(๓) ราคามาตรฐานที่สำนักงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด

ขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)

ชุดตะแกรงสันสำหรับทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่ (Sieve analysis equipment set)

เพื่อการศึกษา วิจัยและพัฒนาวัตกรรมอุตสาหกรรมแร่

๑. หลักการและเหตุผล

กระบวนการคัดขนาดและการวิเคราะห์ขนาด (Sizing and Size analysis) ถือเป็นกระบวนการ การทดลองแต่งแร่ขั้นพื้นฐานที่มีความจำเป็นอย่างยิ่งในการประกอบร่างเพื่องานวิจัยและพัฒนาวัตกรรม อุตสาหกรรมแร่ เป็นการทดลองและทดสอบตัวอย่างเพื่อทำให้ทราบถึงการกระจายตัวของขนาดของเม็ดแร่ซึ่งจะนำไปสู่การวิเคราะห์หาค่าการแยกตัวอิสระของเม็ดแร่มีค่าจากมลพิทิน สำหรับใช้เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณา เลือกใช้เครื่องจักรและวิธีการต่างๆ ให้เกิดความเหมาะสมและถูกต้องตามหลักวิศวกรรม เพื่อให้ผลการวิจัยและ พัฒนาวัตกรรมและเทคโนโลยีได้ในระดับห้องปฏิบัติการ (Lab scale) มีความแม่นยำและน่าเชื่อถือ และ สามารถขยายผลของการวิจัยไปสู่ระดับโรงงานต้นแบบ (Pilot scale) และระดับเชิงพาณิชย์ (Commercial scale) ได้อย่างมีประสิทธิภาพและสร้างมูลค่าเพิ่มได้สูงสุด นอกจากนี้ การกิจอนุญาตและกำกับดูแลการประกอบการ เหมืองแร่ อาศัยผลจากการทดสอบการกระจายตัวของขนาดแร่เพื่อตรวจพิสูจน์ความเป็นทรัพยากราก โดยการ วิเคราะห์ตัวอย่างทรายเพื่อหาส่วนค้างตะแกรงขนาด ๕๐ มม ตามมาตรฐาน ASTM E-11-70

ดังนั้น เพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพให้กับการกิจการศึกษา วิจัย และพัฒนาวัตกรรมและ เทคโนโลยีการเพิ่มคุณภาพวัตถุดิบแร่ รวมถึงสนับสนุนการดำเนินการกิจอนุญาตและกำกับดูแลการ ประกอบการเหมืองแร่ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่จึงมีความจำเป็นต้องจัดหาชุดตะแกรงสัน สำหรับการทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่ (Sieve analysis equipment set) เพื่อใช้ในการกิจ ดังกล่าว โดยเป็นการจัดหาครุภัณฑ์ใหม่เพื่อนำมาทดแทนเครื่องสั่นตะแกรงยี่ห้อ Endecott หมายเลขครุภัณฑ์ ๑๓-๐๕๐๑-๑๐ ซึ่งเครื่องสั่นมีสภาพชำรุดไม่สามารถใช้งานได้ และจัดหาชุดตะแกรงคัดขนาดมาตรฐาน ทดแทนของเดิมที่ตะแกรงขาดเสียหาย เนื่องจากชุดอุปกรณ์ดังกล่าวมีอายุการใช้งานนานมากกว่า ๒๐ ปี และนอกจากนี้ ยังเป็นการเพิ่มศักยภาพให้กับห้องปฏิบัติการด้วยเครื่องมือเครื่องจักรที่ใช้เทคโนโลยีสมัยใหม่ และมีประสิทธิภาพสูงกว่าเครื่องเดิม โดยชุดตะแกรงสันชุดใหม่สามารถสร้างช่วงความกว้างของการเขย่า (Vibration width) ได้สูงกว่าเดิม และมีช่วงของการวิเคราะห์ขนาดที่กว้างขึ้น ซึ่งจะช่วยให้ได้ข้อมูลการ วิเคราะห์ทดสอบที่กว้างและละเอียดมากขึ้น

๒. วัตถุประสงค์

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ มีความประสงค์จัดซื้อชุดตะแกรงสันสำหรับ ทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่ (Sieve analysis equipment set) เพื่อการศึกษา วิจัยและพัฒนา วัตกรรมอุตสาหกรรมแร่ โดยมีวัตถุประสงค์ ดังนี้

๒.๑ เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการศึกษา วิจัย และพัฒนาวัตกรรมอุตสาหกรรมแร่ รวมถึง สนับสนุนการวิเคราะห์ด้วยเทคโนโลยีที่เหมาะสมในการเพิ่มคุณภาพแร่ ของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการ เหมืองแร่

๒.๒ เพื่อทดแทนเครื่องมือวิเคราะห์ทดสอบของเดิมที่มีอายุการใช้งานยาวนานและมีสภาพ ทรุดโทรม ซึ่งการจัดซื้อของใหม่จะมีความคุ้มค่ากว่าการซ่อมแซมและบำรุงรักษาของเดิม

๒.๓ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพให้กับการกิจการเพิ่มคุณภาพวัตถุดิบและส่งเสริมภาคเอกชนใน การใช้ทรัพยากรแร่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยการใช้ช่องค์ความรู้ทางวิศวกรรม วิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและ นวัตกรรมของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

๒.๔ เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการตรวจสอบการตรวจพิสูจน์ เพื่อสนับสนุนการกิจการณอาอนุญาตและ กำกับดูแลสถานประกอบการเหมืองแร่ของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

๒.๕ ใช้เป็นอุปกรณ์สำหรับในการฝึกอบรมภาคปฏิบัติเพื่อถ่ายทอดองค์ความรู้ด้านเทคโนโลยีการเพิ่มมูลค่าแร่

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกตรวจสอบการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุข้อหาในบัญชีรายชื่อผู้ที่้งงานและได้แจ้งเวียนข้อให้เป็นผู้ที่้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ที่้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมวลราคาซึ่งด้วยวิธีประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเมืองแร่ ณ วันประมวลประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารซึ่หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารซึ่หรือความคุ้มกันเข่นว่าบัน

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ “กิจการร่วมค้า” ต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้

กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายได้รายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงฯ จะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้าอื่นทุกราย

กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้ร่วมค้ารายได้รายหนึ่งเป็นผู้ร่วมค้าหลักกิจการร่วมค้านั้น ต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงฯ ที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายได้เป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้ร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียดคุณลักษณะ

๔.๑ รายละเอียดทั่วไป

ชุดตะแกรงสั่นสำหรับการทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่ (Sieve analysis equipment set) เป็นชุดอุปกรณ์ที่ใช้เคราะห์ขนาดของเม็ดแร่ เพื่อให้ทราบถึงปริมาณของแร่มีค่าที่แยกตัวเป็นอิสระจากมลทินอื่น เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการพิจารณาเลือกวิธีการและเครื่องมือที่จะใช้ในการแต่งแร่ เพื่อเพิ่มมูลค่าแร่ และการวิเคราะห์ขนาดเพื่อใช้ประกอบการตรวจสอบคุณสมบัติแร่

๔.๒ รายละเอียดทางเทคนิค ของตะแกรงสั่นสำหรับการทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่

๑) โครงสร้างของเครื่องสั่นตะแกรงทำจากโลหะ ที่มีความคงทนและไม่เป็นสนิม

๒) ตัวเครื่องสั่นตะแกรงติดตั้งพร้อมชุดกำเนิดแรงสั่นสะเทือนจากมอเตอร์ไฟฟ้าหรือจากระบบแม่เหล็กไฟฟ้า



- ๓) มีความกว้างของช่วงการเขย่า (Vibration width) ไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร
- ๔) มีความเร็วอบในการเขย่าไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ รอบต่อนาที
- ๕) มีแกน ๒ แกนด้านข้างสำหรับการจับยึดตะแกรงร่อนโดยสามารถถือและคลายออกได้สะดวกรวดเร็ว

๖) สามารถใช้ร่วมกับตะแกรงคัดขนาดมาตรฐานขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มิลลิเมตร สูงไม่น้อยกว่า ๖๐ มิลลิเมตร (Full size) รวมถึงสามารถรองฐานตะแกรงและฝาปิดที่มีขนาดสอดคล้องกัน

๗) มีอุปกรณ์ตั้งเวลาอัตโนมัติ โดยสามารถตั้งเวลาทำงานในหน่วยนาที (minute) ได้ตั้งแต่ ๑ นาที ถึง ๙๐ นาที หรือกว้างกว่า

๘) สามารถวิเคราะห์ขนาดตัวอย่างได้ตั้งแต่ ๐.๐๖๓ มิลลิเมตร ถึง ๙๐ มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า

๙) อุปกรณ์ประกอบ

๙.๑ ตะแกรงคัดขนาดมาตรฐานขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มิลลิเมตร และสูงไม่น้อยกว่า ๖๐ มิลลิเมตร ทำจากวัสดุประเทสแทนเลส จำนวน ๑๙ อัน จำแนกตามขนาดของของรูตะแกรง ดังต่อไปนี้

- ๑) ตะแกรงขนาด ๕๐ มิลลิเมตร
- ๒) ตะแกรงขนาด ๓๗.๕ มิลลิเมตร
- ๓) ตะแกรงขนาด ๒๕ มิลลิเมตร
- ๔) ตะแกรงขนาด ๑๙.๐ มิลลิเมตร
- ๕) ตะแกรงขนาด ๑๒.๕ มิลลิเมตร
- ๖) ตะแกรงขนาด ๙.๕๐ มิลลิเมตร
- ๗) ตะแกรงขนาด ๖.๓ มิลลิเมตร
- ๘) ตะแกรงขนาด ๓.๗๕ มิลลิเมตร
- ๙) ตะแกรงขนาด ๒ มิลลิเมตร
- ๑๐) ตะแกรงขนาด ๑.๕ มิลลิเมตร
- ๑๑) ตะแกรงขนาด ๘๕๐ ไมโครเมตร
- ๑๒) ตะแกรงขนาด ๕๐๐ ไมโครเมตร
- ๑๓) ตะแกรงขนาด ๓๐๐ ไมโครเมตร
- ๑๔) ตะแกรงขนาด ๒๑๒ ไมโครเมตร
- ๑๕) ตะแกรงขนาด ๑๕๐ ไมโครเมตร
- ๑๖) ตะแกรงขนาด ๑๒๕ ไมโครเมตร
- ๑๗) ตะแกรงขนาด ๑๐๖ ไมโครเมตร
- ๑๘) ตะแกรงขนาด ๗๕ ไมโครเมตร

๙.๒ ฝาปิดมีหูจับ ทำจากวัสดุประเทสแทนเลส จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชิ้น

๙.๓ ภาครองฐานตะแกรง หรือPan ทำจากวัสดุประเทสแทนเลส จำนวนไม่น้อยกว่า

๒ ชิ้น

๙.๔ รายละเอียดทางเทคนิค ของเครื่องขั้นน้ำหนักแบบดิจิตอล จำนวน ๑ เครื่อง

- ๑) ขนาดพิกัดซี่งน้ำหนักสูงสุดไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ กรัม
- ๒) อ่านค่าละเอียดได้ไม่เกิน ๐.๐๑ กรัมหรือน้อยกว่า

ณ วันที่ ๒๖๐๗๒๕

อนุรักษ์

บุญธรรม

- ๓) งานซึ่งทำด้วยสแตนเลส รูปทรงสี่เหลี่ยม ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๑๖๕ มิลลิเมตร และยาวไม่น้อยกว่า ๑๖๕ มิลลิเมตร
- ๔) แสดงค่าหน่วยวัดตามมาตรฐานได้อย่างน้อยดังนี้ กรัม (g) ออนซ์ (oz) และ ปอนด์ (lb)
- ๕) สามารถหักค่าน้ำหนักภายนอกได้ (Tare weight function)

๔. เงื่อนไขอื่นๆ

๔.๑ ผู้เสนอราคาต้องจัดทำตารางแสดงรายละเอียดเปรียบเทียบคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุครุภัณฑ์รวมถึงเงื่อนไขและข้อกำหนดอื่นๆ ที่กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเมืองแร่กำหนดเปรียบเทียบกับรายละเอียดที่บริษัทเสนอมาให้ หากมีรายละเอียดใดที่แตกต่างจากข้อกำหนดจะต้องอธิบายให้เข้าใจอย่างชัดเจน

๔.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายสำหรับตະแกรงสั่นสำหรับการทดสอบการกระจายตัวของขนาดของเรื่องจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายประจำประเทศไทยโดยจะต้องมีหนังสือรับรองการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่าย แนบมาในวันยื่นข้อเสนอราคา

๕. การส่งมอบ

๕.๑ ผู้ขายต้องทำการส่งมอบพัสดุครุภัณฑ์ ณ อาคารคัดแยกทางภาษาพ (Particle Separation Building) ศูนย์วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีไฮเดล กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเมืองแร่ อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ

๕.๒ ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุครุภัณฑ์ภายใน ๑๒๐ วัน นับถ้วนจากวันลงนามในสัญญา

๕.๓ ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายและดำเนินการติดตั้งเครื่อง เ din สายไฟและเชื่อมต่อ กับระบบไฟฟ้าหลักของอาคาร และทดสอบเครื่องจนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

๕.๔ มีคู่มือการใช้งานและคู่มือการบำรุงรักษาพัสดุครุภัณฑ์ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างละ ๑ ชุด พร้อมดิจิตอลไฟล์บรรจุใน Flash drive ๑ อัน

๖. เงื่อนไขการรับประกันความชำรุดบกพร่อง และบริการหลังการขาย

๖.๑ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือข้อขัดข้องของพัสดุครุภัณฑ์ตามที่เจ้าของผลิตภัณฑ์กำหนด หากน้อยกว่า ๑ ปี ต้องรับประกันไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถ้วนจากวันที่กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเมืองแร่ ได้ตรวจสอบพัสดุครุภัณฑ์ตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๖.๒ หากสิ่งของที่ส่งมอบตามสัญญาเกิดการเสียหายหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายต้องดำเนินการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีตั้งเดิมภายในระยะเวลา ๓๐ วัน นับถ้วนจากวันที่ได้รับแจ้ง ทั้งที่เป็นลายลักษณ์อักษร หรือทางโทรศัพท์ ตลอดระยะเวลาที่รับประกัน

๗. หลักเกณฑ์ที่ใช้ในการพิจารณาผู้ชนะการเสนอราคา

๗.๑ การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเมืองแร่จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่น (Price Performance) เนื่องจากเป็นเครื่องมือทดสอบมีเทคนิคการตรวจวัดขนาดทางวิศวกรรมเหมือนแร่โดยเฉพาะ จึงจำเป็นต้องคัดเลือกพัสดุคุณภาพดีมีมาตรฐานรับรองเพื่อให้การใช้งานมีประสิทธิภาพ ผลการทดสอบมีความน่าเชื่อถือ และเกิดประโยชน์สูงสุดต่อภาครัฐ

โดยกำหนดสัดส่วนของน้ำหนักในการให้คะแนนระหว่างเกณฑ์ราคาและเกณฑ์อื่นเพื่อใช้ในการประเมินการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ ดังนี้

- ๑) เกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๒๐
- ๒) เกณฑ์คุณภาพ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๔๐ ประกอบด้วยเกณฑ์ย่อย ดังนี้
 - ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๕๐
 - มาตรฐานสินค้าหรือบริการ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๖๐
 - บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๐

๔.๒ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเมืองแร่ กำหนดเกณฑ์การให้คะแนนและวิธีการการให้คะแนนของแต่ละเกณฑ์ย่อยของเกณฑ์คุณภาพตามข้อ ๔.๑ ไว้ดังนี้

๔.๒.๑ ข้อเสนอด้านเทคนิค (ตะแกรงสั่นสำหรับการทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่) (น้ำหนักร้อยละ ๕๐) ประกอบด้วย

- | | |
|--|-----------|
| ๔.๒.๑.๑ การใช้งานร่วมกับตะแกรงมาตรฐาน (น้ำหนักร้อยละ ๓๐) | ร้อยละ ๓๐ |
| ๔.๒.๑.๒ ช่วงการเขย่า (Vibration Width) | ร้อยละ ๒๐ |

๔.๒.๑.๑ การใช้งานร่วมกับตะแกรงมาตรฐาน (น้ำหนักร้อยละ ๓๐)

เครื่องสั่นตะแกรงเมื่อติดตั้งตะแกรงขนาดมาตรฐาน (Full Size) หรือตะแกรงที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระหว่าง ๔๐๐ มิลลิเมตร ถึง ๖๐๐ มิลลิเมตร ความสูงขั้นตะแกรงไม่น้อยกว่า ๖๐ มิลลิเมตร จะต้องประกอบได้จำนวนหลายชั้น เพื่อให้สามารถเก็บข้อมูลค่าการกระจายตัวได้หลายขนาดในการทดสอบแต่ละครั้ง โดยมีค่าอ้างอิงในการให้คะแนน ดังนี้

ความสามารถ	คะแนน (เต็ม ๑๐๐ คะแนน)
ประกอบตะแกรงได้สูงสุด ๗ ชั้น (ไม่รวมถ้วยรองฐานตะแกรงและฝาปิด)	๓๐ คะแนน
ประกอบตะแกรงได้สูงสุด ๘ ชั้น (ไม่รวมถ้วยรองฐานตะแกรงและฝาปิด)	๕๐ คะแนน
ประกอบตะแกรงได้สูงสุดมากกว่า ๘ ชั้น (ไม่รวมถ้วยรองฐานตะแกรงและฝาปิด)	๑๐๐ คะแนน

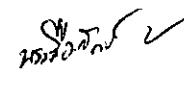
๔.๒.๑.๒ ช่วงการเขย่า (Vibration Width) (น้ำหนักร้อยละ ๒๐)

การทดสอบการคัดขนาดในระยะเวลาที่เท่ากัน เครื่องสั่นตะแกรงที่สามารถสร้างช่วงการเขย่าตะแกรง (Vibration Width) ได้กว้างจะให้ผลการทดสอบที่มีความน่าเชื่อถือสูงกว่า โดยมีค่าอ้างอิงในการให้คะแนน ดังนี้

ความสามารถ	คะแนน (เต็ม ๑๐๐ คะแนน)
มีช่วงการเขย่าสูงสุดไม่เกิน ๒ มิลลิเมตร	๓๐ คะแนน
มีช่วงการเขย่าสูงสุดตั้งแต่ ๒ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๓ มิลลิเมตร	๕๐ คะแนน
มีช่วงการเขย่าสูงสุดมากกว่า ๓ มิลลิเมตร	๑๐๐ คะแนน

๔.๒.๒ มาตรฐานสินค้าหรือบริการ (ตะแกรงสั่นสำหรับการทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่) (น้ำหนักร้อยละ ๒๐) ประกอบด้วย

- | | |
|--------------------------------|-----------|
| ๔.๒.๒.๑ คุณภาพของตะแกรงคัดขนาด | ร้อยละ ๑๐ |
| ๔.๒.๒.๒ คุณภาพของผู้ผลิต | ร้อยละ ๑๐ |

พ.ร.บ.
พ.ร.บ.

๔.๒.๒.๓ คุณภาพของตะแกรงคัดขนาด (น้ำหนักร้อยละ ๑๐)

เพื่อให้ผลการทดสอบการคัดขนาดที่ได้มีความแม่นยำ เที่ยงตรง และเป็นที่ยอมรับ โดยมีค่าอ้างอิงในการให้คะแนน ดังนี้

คุณภาพ	คะแนน (เต็ม ๑๐๐ คะแนน)
ตะแกรงคัดขนาดมีคุณสมบัติเป็นไปตามข้อกำหนด (TOR)	๕๐ คะแนน
ตะแกรงคัดขนาดมีคุณสมบัติเป็นไปตามข้อกำหนด (TOR) และมีเอกสารยืนยันการได้รับการรับรองมาตรฐาน ASTM E-11 หรือ ISO 3310-1 หรือ DIN EN 10204 2.1	๑๐๐ คะแนน

๔.๒.๒.๔ คุณภาพผู้ผลิต (น้ำหนักร้อยละ ๑๐)

โรงงานผู้ผลิตที่มีมาตรฐานการผลิตเป็นที่ยอมรับ สามารถให้ความเชื่อมั่นได้ว่าพัสดุที่ได้ผลิตจากโรงงานที่มีระบบบริหารจัดการที่ดี สินค้ามีความเที่ยงตรง สม่ำเสมอ และมีคุณภาพ สามารถใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงเพื่อให้ผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการมีความน่าเชื่อถือและเป็นที่ยอมรับ โดยมีค่าอ้างอิงในการให้คะแนน ดังนี้

คุณภาพ	คะแนน (เต็ม ๑๐๐ คะแนน)
ตะแกรงสันสำหรับการทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่ที่เสนอ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารจัดการคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และมีเอกสารยืนยันการได้รับการรับรอง	๕๐ คะแนน
ตะแกรงสันสำหรับการทดสอบการกระจายตัวของขนาดของแร่ที่เสนอ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารจัดการคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๕๐๐๐๑ และมีเอกสารยืนยันการได้รับการรับรอง	๑๐๐ คะแนน

๔.๒.๓ บริการหลังการขาย (ไม่รวมเครื่องซึ้งน้ำหนักแบบติดต่อ) (น้ำหนักร้อยละ ๑๐)

ประกอบด้วย

๔.๒.๓.๑ แผนการซ่อมบำรุงหลังการรับประกันความชำรุดบกพร่อง ร้อยละ ๕

๔.๒.๓.๒ ระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่อง ร้อยละ ๕

๔.๒.๓.๓ แผนการซ่อมบำรุงหลังการรับประกันความชำรุดบกพร่อง ให้น้ำหนักร้อยละ ๕ โดยให้ผู้ยื่นข้อเสนอนำเสนอ ดังนี้

(๑) แผนการฝึกอบรมวิธีการใช้งานและแนวทางการบำรุงรักษาเครื่องมือ อย่างน้อย ๑ ครั้ง

(๒) แผนงานบำรุงรักษาเครื่องสั่นตะแกรงตลอดระยะเวลาที่รับประกัน ไม่น้อยกว่า ๒ ครั้งต่อปี

(๓) ในกรณีมีการซ่อมแซมเครื่องมือ เป็นลักษณะใหญ่ ในระหว่างการรับประกันความชำรุดบกพร่อง ผู้ขายจะต้องจัดหาเครื่อง หรืออุปกรณ์สำรองที่มีคุณสมบัติเทียบเคียงกับเครื่องหรืออุปกรณ์เดิมทดแทน เพื่อใช้ระหว่างซ่อม

คุณภาพ	คะแนน (เต็ม ๑๐๐ คะแนน)
ยื่น ๑ ข้อ และมีเอกสารยืนยันจากผู้ขาย	๓๐ คะแนน
ยื่น ๒ ข้อ และมีเอกสารยืนยันจากผู้ขาย	๕๐ คะแนน
ยื่น ๓ ข้อ และมีเอกสารยืนยันจากผู้ขาย	๑๐๐ คะแนน

๔.๒.๓.๒ ระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่องพร้อมเอกสารยืนยันจากผู้ขาย ให้นำหนังสือรายละเอียดพิจารณาจากการระยะเวลา ดังนี้

คุณภาพ	คะแนน (เต็ม ๑๐๐ คะแนน)
ระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่อง ๒ ปี	๓๐ คะแนน
ระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่อง ๓ ปี	๕๐ คะแนน
ระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่อง มากกว่า ๓ ปีขึ้นไป	๑๐๐ คะแนน

๙. เงื่อนไขการชำระเงิน

กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ จะชำระเงินเมื่อผู้ขายได้ดำเนินการส่งมอบพัสดุโดยครบถ้วนสมบูรณ์ตามเงื่อนไขการส่งมอบตามสัญญา และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๑๐. วงเงินงบประมาณ

๘๒๐,๐๐๐ บาท (แปดแสนสองหมื่นบาทถ้วน)

๑๑. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

กองนวัตกรรมวัตถุดิบและอุตสาหกรรมต่อเนื่อง กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
โทรศัพท์ ๐-๒๒๐๐๒-๓๕๕๕๘

โทรสาร ๐-๒๒๐๐๒-๓๕๕๕๙